

プログラムデータ

チャンネル	ステップ	ブレーク	ラベル	プログラム	コメント
ch18	1	<input type="checkbox"/>		LD M04,0	絶対値モード
	2	<input type="checkbox"/>		LD M02,0	直線補間モード
	3	<input type="checkbox"/>		LD R01,1120	
	4	<input type="checkbox"/>		LD XC,5000	中心座標設定
	5	<input type="checkbox"/>		LD YC,5000	
	6	<input type="checkbox"/>		LD R,A01	半径セット
	7	<input type="checkbox"/>		NOP	
	8	<input type="checkbox"/>		NOP	
	9	<input type="checkbox"/>		LD A98,0	変数設定
	10	<input type="checkbox"/>		LD A99,A02	
	11	<input type="checkbox"/>		MUL A99,100	角度ピッチ計算
	12	<input type="checkbox"/>		LD A97,A05	
	13	<input type="checkbox"/>		MUL A97,100	開始角度
	14	<input type="checkbox"/>		NOP	
	15	<input type="checkbox"/>		LD A96,A03	変数設定
	16	<input type="checkbox"/>		ADD A96,A04	
	17	<input type="checkbox"/>		NOP	
	18	<input type="checkbox"/>		JMP @KS	角度計算ルーチンへ
	19	<input type="checkbox"/>		NOP	
	20	<input type="checkbox"/>		NOP	
	21	<input type="checkbox"/>		NOP	
	22	<input type="checkbox"/>		LD M00,2	原点復帰
	23	<input type="checkbox"/>		END	終了
	24	<input type="checkbox"/>		NOP	
	25	<input type="checkbox"/>		NOP	
	26	<input type="checkbox"/>		LDG D,A97	角度ロード スタート位置へ移動開始
	27	<input type="checkbox"/>		ADD A98,1	変数設定
	28	<input type="checkbox"/>		ADD A97,A99	
	29	<input type="checkbox"/>		LDG Z,A10	Z軸ダン アップ動作
	30	<input type="checkbox"/>		LDG Z,A60	
	31	<input type="checkbox"/>		CAL @YD	穴あけルーチンへ
	32	<input type="checkbox"/>		IFT A98=A96,@SYR	実行回数をチェック、エンドへ
	33	<input type="checkbox"/>		JMP @LP	ループの最初へ戻る
	34	<input type="checkbox"/>		NOP	
	35	<input type="checkbox"/>		NOP	
	36	<input type="checkbox"/>		LD XC,XP	中心点セットX
	37	<input type="checkbox"/>		LD YC,YP	中心点セットY
	38	<input type="checkbox"/>		LD A92,XP	X現在位置バックアップ
	39	<input type="checkbox"/>		LD A93,-100	変数設定
	40	<input type="checkbox"/>		ADD A93,YP	Y軸目標位置を計算
	41	<input type="checkbox"/>		LD M02,0	直線補間モード設定
	42	<input type="checkbox"/>		LD X,A92	X軸位置決め座標設定
	43	<input type="checkbox"/>		LDG Y,A93	Y軸位置決め座標設定 位置決め起動
	44	<input type="checkbox"/>		LDG Z,A10	Z軸位置決め

ファイルネーム: サンプル SEEK.ncc

チャンネル	ステップ	ブレーク	ラベル	プログラム	コメント
ch18	45	<input type="checkbox"/>		LD M02,1	CW円弧補間指定
	46	<input type="checkbox"/>		LD X,XP	
	47	<input type="checkbox"/>		LDG Y,YP	穴あけ(円を描く)
	48	<input type="checkbox"/>		LDG Z,A60	Z軸位置決め
	49	<input type="checkbox"/>		LD M02,0	直線補間モード設定
	50	<input type="checkbox"/>		LD R,A01	半径設定
	51	<input type="checkbox"/>		LD XC,5000	円心座標設定 X
	52	<input type="checkbox"/>		LD YC,5000	円心座標設定 Y
	53	<input type="checkbox"/>		RET	リターン