


システム名	AS-8400
表題	かんたんセットアップ

改訂Ver	日付	内容	担当	確認
1.00	2009/5/22	新規作成	杉原	田中優
1.01	2009/6/2	パソコン接続図等追加	杉原	田中優
1.02	2009/8/31	分解能修正	杉原	田中優
1.03	2009/9/8	表題等修正	杉原	田中優

			SHEET No. 表紙		
作成 2009/5/22 杉原	審査 2009/5/22 田中優	承認 2009/5/22 田中優	品名 AS - 8400 かんたんセットアップ	 <small>ネットシステムを追求<SEEK>する</small> シーク電子工業株式会社 <small>SEEK ELECTRONICS CO.,LTD.</small>	図番 T-0335

1 . 概要

本書はAS-8400を初めて使われる方を対象に、導入時必要なことを理解していただくための手引書です。図1の構成に沿って説明していきます。
説明は下記の順番で行います。

システム構成

ソフトのインストール

パソコン設定

パラメータ設定

手動操作

2 . システム構成例

AS-8400の最小構成は図1のようになります。
実際には軸数が増えればX軸以外にY、Z、W軸を使用することになります。
通信もLAN、RS232以外にRS485もあり、PLCとの接続等で使用します。
I/Oも(CN2)以外に(CN1)があります。

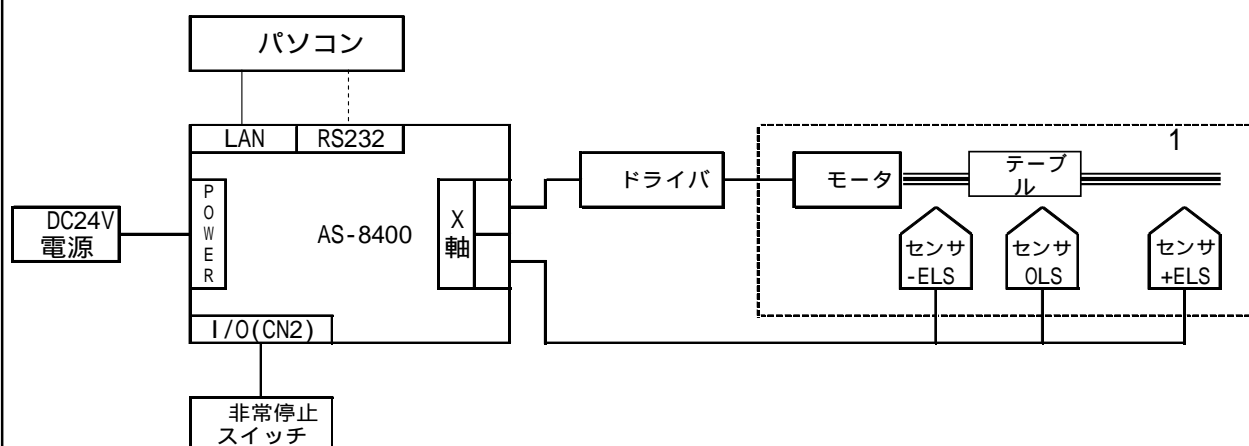


図1

1：モータの回転によってテーブルが左右に動きます。
テーブルは端まで移動すると-ELSセンサ又は+ELSセンサによって検出されます。
テーブルが原点に来るとセンサOLSによって検出されます。

3 . 使用機材

AS-8400	テーブル	軸ドライバケーブル
パソコン	センサ	軸センサケーブル
DC24V電源	非常停止スイッチ	非常停止スイッチケーブル
ドライバ	電源ケーブル	RS232ケーブル
モータ	LANケーブル	

SHEET No. 1


作成 2009/5/22 杉原	審査 2009/5/22 田中 優	承認 2009/5/22 田中 優	品名 AS - 8400 かんたんセットアップ	SEEK NETS SYSTEMS ネットシステムを追求<SEEK>する シーク電子工業株式会社 SEEK ELECTRONICS CO.,LTD.	図番 T-0335
-----------------------	-------------------------	-------------------------	-------------------------------	--	--------------

4. 使用機材説明

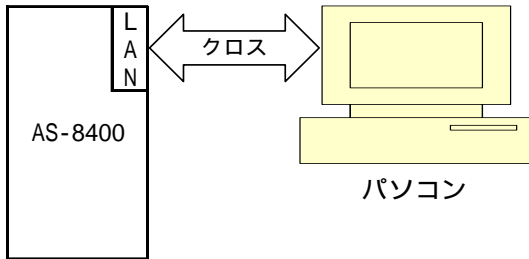
使用機材	仕様	備考
AS-8400		
パソコン	LANコネクタがついているもの (又はRS232コネクタがついているもの) 推奨OS Windows2000/XP	LANは10BASE-Tに対応している事
DC24V電源	電圧DC24V±5%、電流1A以上の安定化電源 (スイッチング電源など)	
ドライバ モータ	使用するモータに対応したもの ACサーボ又はステッピングモータ。	ALMはB接点。 ACサーボ:エンコーダパルス数1000P/rev ステッピングモータ:ステップ角0.72°/P
テーブル	1軸(X軸)	テーブルのリード : 10mm テーブルの分解能 : 0.01mm エンコーダパルス数 : 1000P/rev
センサ(+ELS) センサ(-ELS) センサ(OLS)	テーブルの端検出用、+方向 テーブルの端検出用、-方向 原点検出用	B接点 B接点 A接点
非常停止スイッチ	接点容量DC24V、10mA以上のもの。	A接点
電源ケーブル	配線 0.5SQ以上 ツイストして50cm以内 接続 AS-8400接続側ソケット(付属品) XW4B-03C1-H1(OMRON) AS-8400ユーザーズマニュアル 「2-1電源コネクタ」参照	
LANケーブル	配線 カテゴリ-5以上を推奨 接続 クロスケーブル又は ストレートケーブルにクロス変換 アダプターを取付けたもの AS-8400ユーザーズマニュアル 「2-6通信コネクタ」参照	AS-8400オプション品 LANケーブル(シールド・ストレート) LANS2m (長さ2m) LANS5m (長さ5m) LANストレート~クロス変換器 LANH
軸ドライバケーブル	接続 AS-8400接続側コネクタ コネクタ : 10126-3000PE(住友3M) フード : 10326-52F0-008(住友3M) AS-8400ユーザーズマニュアル 「2-3軸コネクタ及び内部回路」参照	AS-8400オプション品 軸コネクタ(コネクタ・フードセット) AS-8400 C03 AS-8400、各社モータドライバ接続用 オプションカタログ参照
軸センサケーブル	接続 AS-8400接続側コネクタ(オプション) コネクタ : 10114-3000PE(住友3M) フード : 10314-52F0-008(住友3M) AS-8400ユーザーズマニュアル 「2-4センサコネクタ及び内部回路」参照	AS-8400オプション品 センサコネクタ(コネクタ・フードセット) AS-8400 C04 片端コネクタケーブル AS-8400 SCA2m (長さ2m) AS-8400 SCA5m (長さ5m)
非常停止スイッチケーブル	接続 AS-8400接続側コネクタ(オプション) コネクタ : 10150-3000PE(住友3M) フード : 10350-52F0-008(住友3M) AS-8400ユーザーズマニュアル 「2-2コネクタ及び内部回路」参照	AS-8400オプション品 I/Oコネクタ(コネクタ・フードセット) AS-8400 C02 両端、片端コネクタケーブル オプションカタログ参照
RS232ケーブル	LANを使わずRS232で通信する場合に使用 接続 AS-8400接続側コネクタ(オプション) コネクタ : XM2A-0910(OMRON) フード : XM2S-0901(OMRON) ストレートケーブル AS-8400ユーザーズマニュアル 「2-6通信コネクタ」参照	AS-8400オプション品 RS232Cコネクタ(コネクタ・フードセット) AS-8400 C05

モータ、テーブルの特性はこの値に限定したものではありません。

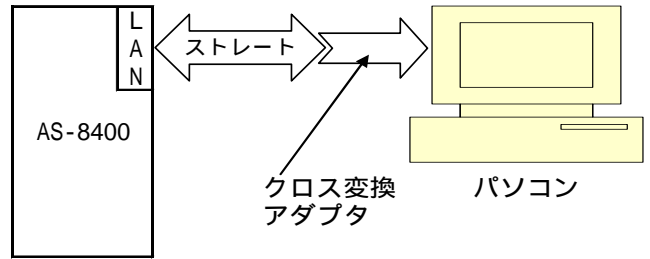
SHEET No. 2

作成 2009/5/22 杉原	審査 2009/5/22 田中 優	承認 2009/5/22 田中 優	品名 AS - 8400 かんたんセットアップ	 ネットシステムを追求<SEEK>する シーク電子工業株式会社 SEEK ELECTRONICS CO.,LTD.	図番 T-0335
-----------------------	-------------------------	-------------------------	-------------------------------	---	--------------

非常停止はA接点(常時切れている。スイッチを押したときだけつながる)を推奨します。それぞれのケーブル接続図は下記のようになります。



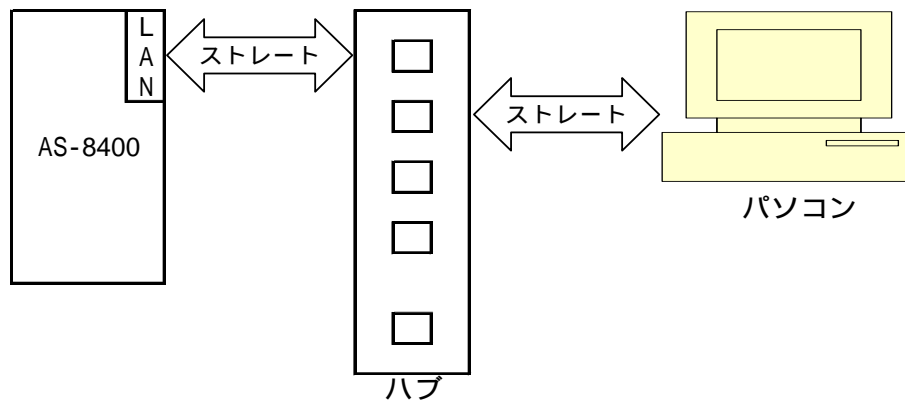
クロスケーブルの場合



ストレートケーブル+クロス変換アダプタの場合

クロスケーブルやクロス変換アダプタがない場合は下記のように接続すると通信できます。この時、ハブには他のパソコン等をつながないで下さい。LANでうまく通信できない時はRS232で接続して下さい。

「4．使用機材説明」、「9．パソコンとの通信(RS232接続)」参照



ストレートケーブル+ハブの場合

作成 2009/5/22 杉原	審査 2009/5/22 田中 優	承認 2009/5/22 田中 優	品名 AS - 8400 かんたんセットアップ	SEEK NET SYSTEMS ネットシステムを追求<SEEK>する シーク電子工業株式会社 SEEK ELECTRONICS CO.,LTD.	図番 T-0335
-----------------------	-------------------------	-------------------------	-------------------------------	---	--------------

5. ASエディタのインストール方法

ASエディタはAS-8400のプログラマブルI/O、パラメータ（共通、軸、速度）、の設定、プログラムの作成・編集、及び手動操作、動作確認を行なうために必要となるものです。

1. AS-8400の付属CD-ROMをパソコンに入れます。
2. CD-ROMの中の「AS-Editor.msi」又は「setup.exe」ダブルクリックします。
インストーラが起動するので、その指示に従いインストールして下さい。
デフォルトのインストール先は下記の場所になります。

C:¥Program Files¥SEEK¥AS-Editor


注意：ASエディタをすでにインストールしていて、新バージョンのASエディタをインストールする時は、必ず旧バージョンのASエディタをアンインストールしてから行って下さい。
：ASエディタをインストールには、Microsoft .NET Framework 2.0がインストールされている必要があります。Microsoft .NET Framework 2.0はAS-8400の付属CD-ROMにあります。

6. ASエディタのアンインストール方法

注意：必要な場合のみ実施して下さい。

1. 以下の場所にある「プログラムの追加と削除」をクリックします。
スタート>コントロールパネル>プログラムの追加と削除
2. プログラム一覧の中にある「AS-Editor」を選択します。
3. 右の「削除」ボタンをクリックします。
4. 削除確認メッセージの「OK」ボタンをクリックします。
これでASエディタは削除されました。

SHEET No. 4

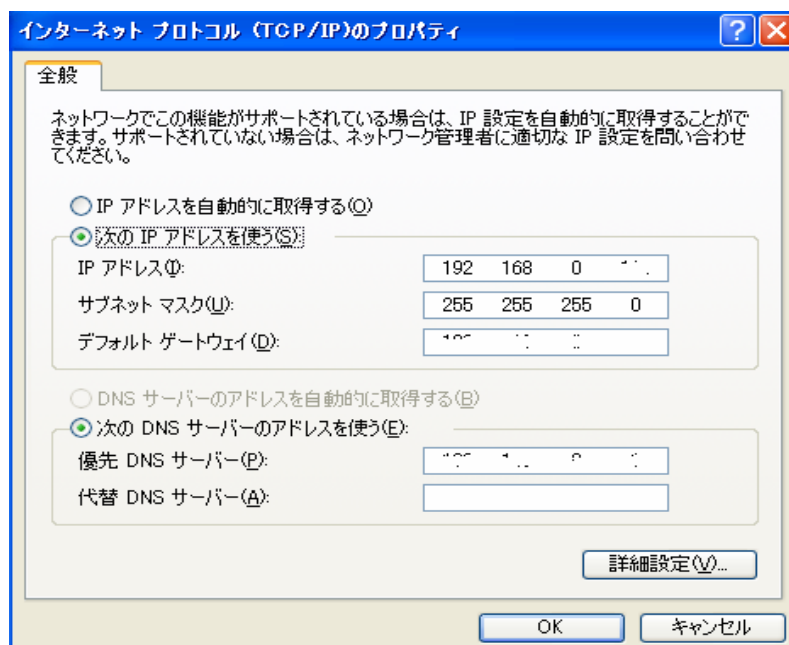
作成 2009/5/22 杉原	審査 2009/5/22 田中 優	承認 2009/5/22 田中 優	品名 AS - 8400 かんたんセットアップ	 ネットシステムを追求<SEEK>する シーク電子工業株式会社 SEEK ELECTRONICS CO.,LTD.	図番 T-0335
-----------------------	-------------------------	-------------------------	-------------------------------	--	--------------

7. パソコンのLAN設定

ASエディタを使用するためにパソコンのLANの設定が必要になります。
ここではWindowsXPでの設定を説明します。

1. 以下の場所にある「ローカルエリア接続」をダブルクリックします。
スタート>コントロールパネル>ネットワークとインターネット接続>
ネットワーク接続>ローカルエリア接続
2. 左下のプロパティをクリックします。
3. 「インターネットプロトコル(TCP/IP)」を選んでプロパティをクリック
4. 「次のIPアドレスを使う」を選びます。IPアドレス、サブネットマスクは
以下のように入力してからOKをクリックして下さい。


IPアドレス 192.168.0.xxx (210以外の値を入力して下さい)
サブネットマスク 255.255.255.0



注意：AS-8400のIPアドレスの初期値は192.168.0.210になります。AS-8400を初めてパソコンに接続するときは、パソコンのIPアドレスはこの値以外にする必要があります。

5. 「ローカルエリア接続プロパティ」はOK、「ローカルエリア接続の状態」は閉じるをクリックして下さい。

SHEET No. 5

作成 2009/5/22 杉原	審査 2009/5/22 田中 優	承認 2009/5/22 田中 優	品名 AS - 8400 かんたんセットアップ	 ネットシステムを追求<SEEK>する シーク電子工業株式会社 SEEK ELECTRONICS CO.,LTD.	図番 T-0335
-----------------------	-------------------------	-------------------------	-------------------------------	--	--------------

8 . パソコンとの通信 (LAN接続)

- 1 . 先に説明した図 1 の構成になるようにAS-8400、電源、パソコン、ドライバ等を接続します。ただし、LAN接続の場合は RS232ケーブルは使用しません。
- 2 . AS-8400の電源を入れます。ドライバの電源はまだ入れません。
この時「POWER」ランプ(電源モニタLED)は橙点滅の後、緑点灯になります。
「LAN」ランプは緑点灯になります。
- 3 . ASエディタを立上げて以下のようにたどり、「通信方式」をクリックします。
通信 > 通信方式

「イーサネット通信(LAN)」が選択されていることを確認します。
「シリアル通信(RS232C)」が選択されている場合は「イーサネット通信(LAN)」をクリックします。

通信方式

イーサネット通信(LAN)

アドレス設定

アドレス: 192.168.0.210 ポートNo.: 8400

シリアル通信(RS232C)

シリアルポート設定


ポート: COM1 ボーレート: 38400 パリティ: なし

データ長: 8 ストップビット: 1 RS/CSフロー制御: 無し

通信設定をスキャン

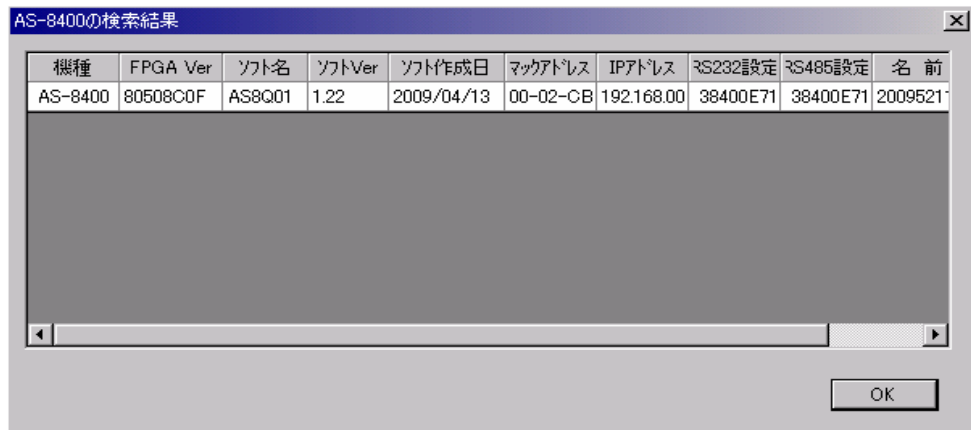
OK キャンセル

SHEET No. 6

作成	審査	承認	品名	 ネットシステムを追求<SEEK>する シーク電子工業株式会社 SEEK ELECTRONICS CO.,LTD.	図番
2009/5/22 杉原	2009/5/22 田中 優	2009/5/22 田中 優	AS - 8400 かんたんセットアップ		T-0335

4. 以下のようにたどり、「AS-8400の検索」をクリックします。
 通信 > AS-8400メンテナンス > AS-8400の検索


検索結果の機種名に「AS-8400」が表示されていることを確認します。
 これでパソコンとAS-8400はLANで接続できました。



5. 検索結果の右下の「OK」をクリックします。
 検索結果を保存するかどうか聞いてくるので「いいえ」をクリックします。

検索を行い「AS-8400」が表示されない場合以下の項目をチェックして下さい。

- LAN接続でハブを使う場合、ハブの電源は入っていますか。
- ハブにはカスケード専用ポート(ハブ同士を接続する時に使うポート)がついているものがありますが、このポートは使用しないで下さい。
- パソコンのLAN設定で「インターネットプロトコル(TCP/IP)のプロパティ」が「IPアドレスを自動的に取得する」になっていませんか。「次のIPアドレスを使う」にしてIPアドレス等を設定しないと通信できません。
- パソコンのIPアドレスは「192.168.0.210」になっていないでしょうか。AS-8400のIPアドレスの初期値は192.168.0.210になっているので、パソコンはこれとは違う値にして下さい。
- パソコンにファイヤーウォールを設定していないでしょうか。ファイヤーウォールを設定しているとAS-8400と通信できなくなります。

作成 2009/5/22 杉原	審査 2009/5/22 田中 優	承認 2009/5/22 田中 優	品名 AS - 8400 かんたんセットアップ	 ネットシステムを追求<SEEK>する シーク電子工業株式会社 SEEK ELECTRONICS CO.,LTD.	図番 T-0335
-----------------------	-------------------------	-------------------------	-------------------------------	---	--------------

9. パソコンとの通信(RS232接続)

LANが使用できる場合、この項目は読み飛ばし、次の「10.パラメータの設定」に進んで下さい。

LANコネクタがついていないパソコンを使用する場合、LANではうまく通信できない等の場合、RS232コネクタを使ってAS-8400と通信します。

1. 先に説明した図1の構成になるようにAS-8400、電源、パソコン、ドライバ等を接続します。ただし、LANケーブルは使用しません。
2. AS-8400の電源を入れます。ドライバの電源はまだ入れません。
この時「POWER」ランプ(電源モニタLED)は橙点滅の後、緑点灯になります。
「RS232」ランプは消灯したままです。
3. ASエディタを立上げて以下のようにたどり、「通信方式」をクリックします。
通信 > 通信方式
4. シリアル通信(RS232C)をクリックします。続いて「通信設定をスキャン」をクリックします。
スキャン中は「RS232」ランプが点灯します。
「スキャンは通信設定を見つけ、正常に終了しました」と表示されることを確認します。これでASエディタにAS-8400の通信設定がセットされました。
5. 右下の「OK」をクリックします。

「通信設定スキャン」で設定がうまくできない場合、手動で以下のように設定して下さい。設定後右下の「OK」をクリックします。

ポート : COM1等 (AS-8400と接続しているシリアルコネクタの番号)
ボーレート : 38400
パリティ : 偶数
データ長 : 7
ストップビット : 1
RS/CSフロー制御 : 無し

通信方式

イーサネット通信(LAN)

アドレス設定

アドレス: 192.168.0.210 ポートNo.: 8400

シリアル通信(RS232C)

シリアルポート設定

ポート: COM1 ボーレート: 38400 パリティ: 偶数

データ長: 7 ストップビット: 1 RS/CSフロー制御: 無し

通信設定をスキャン

OK キャンセル

SHEET No. 8

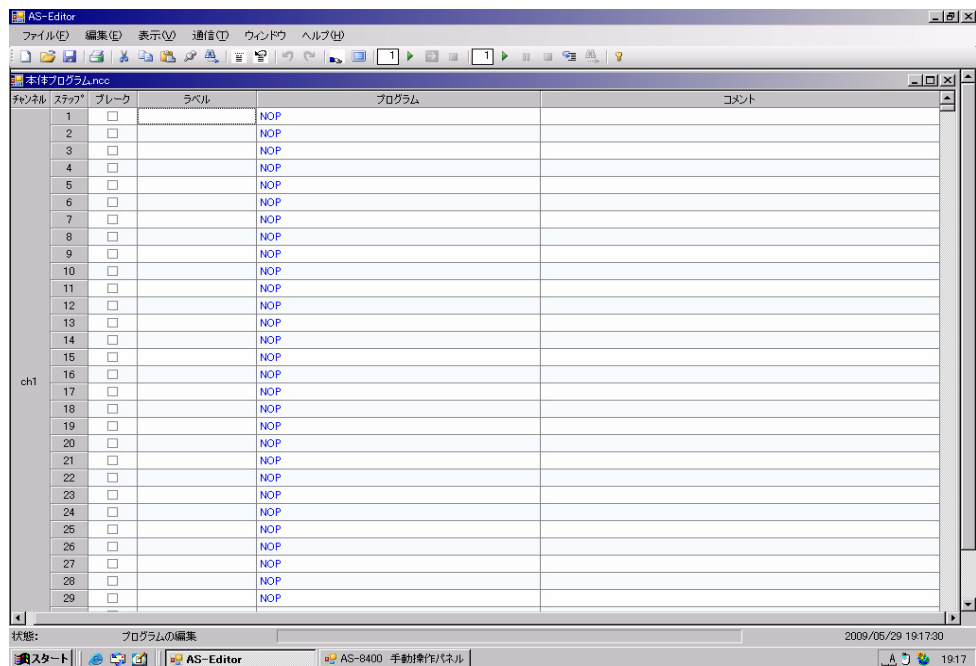
作成	審査	承認	品名	SEEK NET SYSTEMS ネットシステムを追求<SEEK>する シーク電子工業株式会社 SEEK ELECTRONICS CO.,LTD.	図番
2009/5/22 杉原	2009/5/22 田中 優	2009/5/22 田中 優	AS - 8400 かんたんセットアップ		T-0335

10. パラメータ設定


システムを立上げる為の初期設定を行います。

(1) パラメータ読み込み

1. ASエディタを以下のようにたどり、「AS-8400から読み込み」をクリックします。
通信 > AS-8400から読み込み
2. 「OK」をクリックするとAS-8400内のプログラム、パラメータが読み込まれ、通信中は「LAN」ランプが橙点灯になります。
RS232接続の場合、「RS232」ランプが橙点灯になります。
3. 受信結果を「OK」するとラベル変換を行うかどうか聞いてくるので「はい」をクリックします。
ラベル変換を行うかどうか聞いてこない場合もあります。
4. 読み込んだプログラムが表示され、「エラーチェック結果」でエラーが発生していないことを確認して「OK」をクリックします。
AS-8400を購入後初めてご使用される場合、プログラムは何も入っておらず(NOPのみ記載されています)、パラメータは初期値になっています。



SHEET No. 9

作成 2009/5/22 杉原	審査 2009/5/22 田中 優	承認 2009/5/22 田中 優	品名 AS - 8400 かんたんセットアップ	 ネットシステムを追求<SEEK>する シーク電子工業株式会社 SEEK ELECTRONICS CO.,LTD.	図番 T-0335
-----------------------	-------------------------	-------------------------	-------------------------------	--	--------------

(2) 共通パラメータ設定

- ASエディタを以下のようにたどり、「システムデータの表示」をクリックします。
編集>システムデータの表示

共通パラメータ、軸パラメータ等が表示されます。

- 共通パラメータの内、以下のものを設定します。
上部のタブの「共通パラメータ」をクリックします。
設定は「初期値」の欄をダブルクリックし、数値を入力します。
本書ではテーブルは1軸(X軸)なので、それに合わせて設定しています。

ステップ番号	項目名	設定値	内容
022	非常停止入力(EMG)	0	非常停止スイッチに合わせてA接点にする
027	X軸最高速度	100000	X軸の最高速度の決定。単位はpps
031	位置決め	1000	X軸のみ位置決めを行う
032	原点復帰	1000	X軸のみ原点復帰を行う
033	原点セット	0000	原点セットは行わない
034	待機移動	0000	待機移動は行わない
035	ティーチング	1000	X軸のみティーチングを行う
042	原点復帰モード	1	原点復帰は定速で行う

「AS-8400 ユーザーズマニュアル」4-1共通パラメータ参照

ステップ No.	デバイス No.	項目名	設定範囲	単位	初期値	備考
18		チャンネル番号	0=BCD, 1=HEX		0	
19		移動量			0	
20		ポイント番号	0=BCD, 1=HEX, 2=1対1		0	
21		バンクポイント	0~999		000	
22		非常停止(EMG)入力	0=A接, 1=B接		1	
23		OUTクリアモード	0, 1		0	0=出力保持
24		変数クリアモード	0~3		0	
25		バンクチャンネル	1~99		01	
27		X軸最高速度			100000	
28		Y軸最高速度			999999	
29		Z軸最高速度			999999	
30		W軸最高速度			999999	
31	R01	位置決め			1000	1234=4軸立立 0=位置決め無し
32	R02	原点復帰			1000	1111=4軸同時
33	R03	原点セット	0000~		0000	1111=4軸同時
34	R04	待機移動			0000	1111=4軸同時
35	R05	ティーチング			1000	1111=4軸同時
36	M01	回帰出力モード	0=位置決め後, 1=位置決め前, 2=同期OFF		2	
37	M02	補間モード	0=直線 1=CW円弧 2=CCW円弧 3=補間無し		0	
38	M03	周速制御モード	0=無し, 1=常に有り 2=直線のみ, 3=円弧のみ		0	
39	M04	位置決めデータモード	0=絶対値, 1=相対値, 2=近回り		0	
40	M05	X-Y軸ソフトリミット	0=有効, 1=無効		1	
42	M07	原点復帰モード	0=高速, 1=定速		1	
43	M08	Z-W軸ソフトリミット	0=有効, 1=無効		1	

SHEET No. 10

作成 2009/5/22 杉原	審査 2009/5/22 田中 優	承認 2009/5/22 田中 優	品名 AS - 8400 かんたんセットアップ	 ネットシステムを追求<SEEK>する シーク電子工業株式会社 SEEK ELECTRONICS CO.,LTD.	図番 T-0335
-----------------------	-------------------------	-------------------------	-------------------------------	--	--------------


(3) 軸パラメータ設定

- 共通パラメータと同様に以下のものを設定します。
 上部のタブの「軸パラメータ」をクリックします。
 設定は「初期値」の欄をダブルクリックし、数値を入力します。
 テーブルは1軸(X軸)なので、それに合わせて設定しています。

ステップ番号	項目名	設定	内容
102	小数点以下桁数	2	小数点以下桁数
103	N1 設定量N1あたりの	200	N1/N2座標変換率
104	N2 出力パルス数N2	1000	
106	手動キー移動方向	0	手動移動入力での(+)での出力はCW
107	手動キータイマ 1	0.50	単位はsec。4-2軸パラメータ参照
108	手動キータイマ 2	0.00	単位はsec。4-2軸パラメータ参照
110	原点復帰モード	1	原点復帰は定速で行う
141	センサ論理 +ELS	1	+ELSセンサに合わせてB接点にする
142	センサ論理 -ELS	1	-ELSセンサに合わせてB接点にする
144	センサ論理 OLS	0	OLSセンサに合わせてA接点にする
147	センサ論理 ALM	1	ドライバのALMに合わせてB接点にする
241,341,441	センサ論理 +ELS	0	使わない軸(Y,Z,W)でI _r -表示が出ないようにする
241,341,441	センサ論理 -ELS	0	使わない軸(Y,Z,W)でI _r -表示が出ないようにする
247,347,447	センサ論理 ALM	0	使わない軸(Y,Z,W)でI _r -表示が出ないようにする

「AS-8400 ユーザーズマニュアル」4-2軸パラメータ参照
 106~108はここでは初期値のままにしています。必要に応じて変えて下さい。



作成 2009/5/22 杉原	審査 2009/5/22 田中 優	承認 2009/5/22 田中 優	品名 AS - 8400 かんたんセットアップ	 ネットシステムを追求<SEEK>する シーク電子工業株式会社 SEEK ELECTRONICS CO.,LTD.	図番 T-0335
-----------------------	-------------------------	-------------------------	-------------------------------	---	--------------

ステップ番号102～104設定について

例1 ACサーボ付テーブル(4.使用機材説明、特性より)

テーブルのリード : 10mm
 テーブルの分解能 : 0.01mm
 エンコーダパルス数 : 1000P/rev

テーブルのリード : テーブルのボールネジを1回転させた時に軸方向に進む距離、
 ボールネジピッチ。

テーブルの分解能 : テーブルの最小移動単位

エンコーダパルス数 : モータ1回転当たりのエンコーダから出力されるパルス数。
 $P / rev = \text{パルス} / 1\text{回転}$

これより、

小数点以下桁数 = テーブルの分解能をmm単位にした時の小数点以下桁数なので
 テーブルの分解能 = 0.01mm 小数点以下桁数2


$N1 = \text{ボールネジピッチあたり移動量}$
 $= \text{ボールネジピッチ} / \text{最小移動単位}$
 $= \text{テーブルのリード} / \text{テーブルの分解能}$
 $= 10\text{mm} / 0.01\text{mm}$
 $= 1000$

$N2 = \text{モータ1回転あたりパルス数}$
 $= \text{モータ1回転あたりのエンコーダパルス数}$
 $= 1000\text{P/rev}$

$\frac{N1}{N2} = \frac{\text{ボールネジピッチあたり移動量}}{\text{モータ1回転あたりパルス数}}$

$= \frac{1000}{1000}$

SHEET No. 12

作成 2009/5/22 杉原	審査 2009/5/22 田中 優	承認 2009/5/22 田中 優	品名 AS - 8400 かんたんセットアップ	 ネットシステムを追求<SEEK>する シーク電子工業株式会社 SEEK ELECTRONICS CO.,LTD.	図番 T-0335
-----------------------	-------------------------	-------------------------	-------------------------------	---	--------------

例2 ステッピングモータ付テーブル

テーブルのリード : 10mm
テーブルの分解能 : 0.02mm
モータステップ角 : 0.72° / P

モータステップ角 : 1パルスで動くモータの角度

これより、


小数点以下桁数 = テーブルの分解能をmm単位にした時の小数点以下桁数なので
テーブルの分解能 = 0.02mm 小数点以下桁数2

N 1 = ボールネジピッチあたり移動量
= ボールネジピッチ / 最小移動単位
= テーブルのリード / テーブルの分解能
= 10mm / 0.02mm
= 500

N 2 = モータ1回転あたりパルス数
= 360° / モータステップ角
= 360° / (0.72° / P)
= 500P / rev

$$\frac{N 1}{N 2} = \frac{\text{ボールネジピッチあたり移動量}}{\text{モータ1回転あたりパルス数}}$$
$$= \frac{500}{500}$$

SHEET No. 13

作成 2009/5/22 杉原	審査 2009/5/22 田中 優	承認 2009/5/22 田中 優	品名 AS - 8400 かんたんセットアップ	 ネットシステムを追求<SEEK>する シーク電子工業株式会社 SEEK ELECTRONICS CO.,LTD.	図番 T-0335
-----------------------	-------------------------	-------------------------	-------------------------------	--	--------------

(4) 速度パラメータ設定

1. 共通パラメータと同様に以下のものを設定します。
上部のタブの「速度パラメータ」をクリックします。
設定は「初期値」の欄をダブルクリックし、数値を入力します。
テーブルは1軸(X軸)なので、それに合わせて設定しています。

ステップ番号	項目名	設定	内容
501	手動X軸起動速度	100	単位はmm/sec
502	手動X軸目標速度	10000	単位はmm/sec
503	手動X軸加速時間	500	単位はmsec
504	手動X軸減速時間	500	単位はmsec
517	原点復帰X軸起動時間	100	単位はmm/sec
518	原点復帰X軸目標速度	10000	単位はmm/sec
519	原点復帰X軸クランプ速度	100	単位はPPS
520	原点復帰X軸加速時間	500	単位はmsec
521	原点復帰X軸減速時間	500	単位はmsec

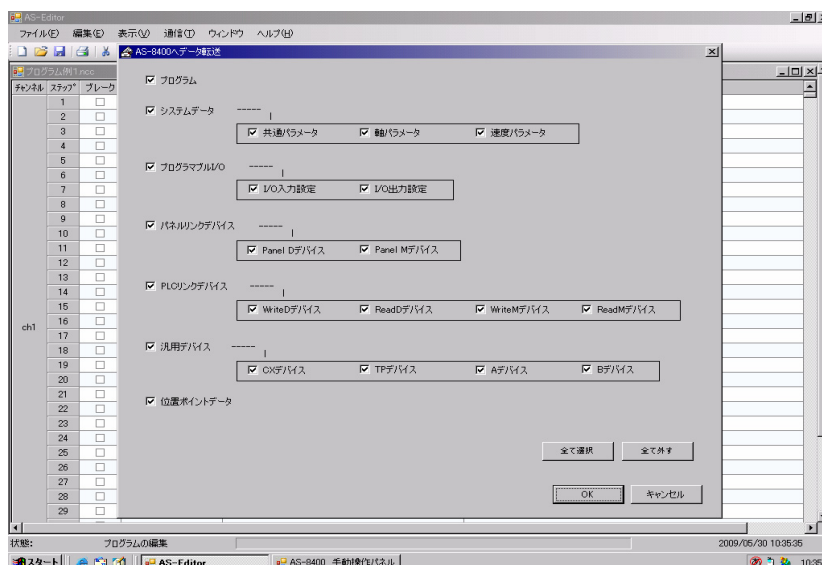
「AS-8400 ユーザーズマニュアル」4-3共通パラメータ参照

上記の全ての項目はここでは初期値のままにしています。必要に応じて変えて下さい。


(5) パラメータ書込み

ASエディタでプログラムをAS-8400に書き込みます。

1. 以下のようにたどり「AS-8400へ書込み」をクリックします。
通信 > AS-8400へ書込み
2. 「AS-8400へデータ転送」が表示されるので、「全て選択」をクリックします。
全てのチェック欄にチェックが入っていることを確認します。
3. 「OK」をクリックします。
AS-8400内にプログラム、パラメータが書き込まれます。通信中は「LAN」ランプが橙点灯になります。
RS232接続の場合、「RS232」ランプが橙点灯になります。
4. 送信結果確認で正常に送れたことを確認します。



SHEET No. 14

作成 2009/5/22 杉原	審査 2009/5/22 田中 優	承認 2009/5/22 田中 優	品名 AS - 8400 かんたんセットアップ	 ネットシステムを追求<SEEK>する シーク電子工業株式会社 SEEK ELECTRONICS CO.,LTD.	図番 T-0335
-----------------------	-------------------------	-------------------------	-------------------------------	---	--------------

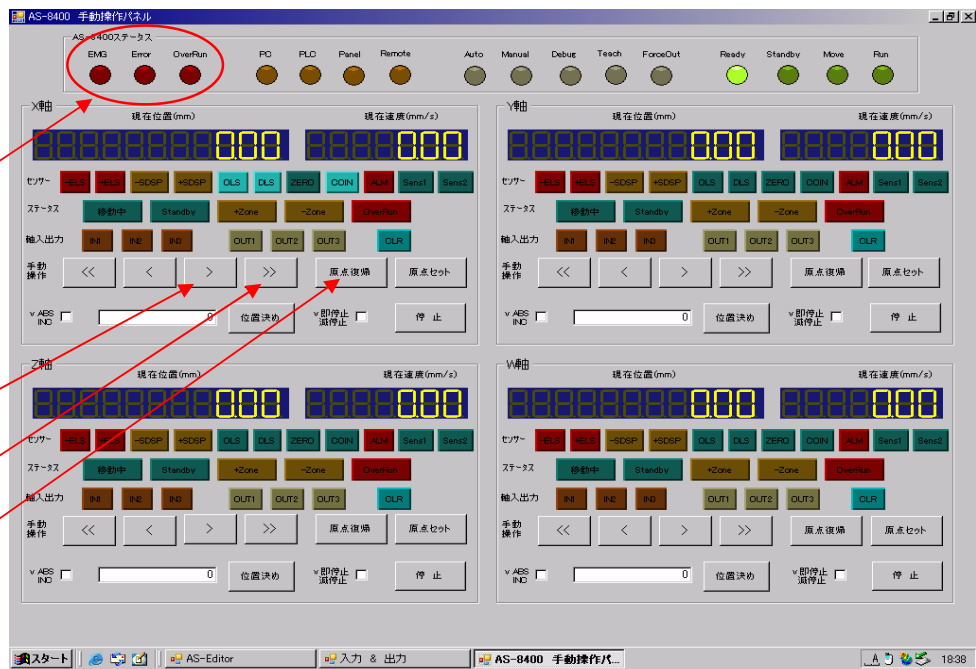
11. 手動操作

ASエディタの「手動操作」を使い、実際に動かして動作確認を行います。

(1) 手動操作

1. ドライバの電源を入れます。
2. 以下のようにたどり、「手動制御」をクリックします。
通信 > オンライン制御 > 手動制御

手動操作パネルが開きます。




「AS-8400ステータス」欄(左から「EMG」「Error」「OverRun」)が消灯していることを確認します。

点灯している場合は以下のようにたどり、「エラー番号取得」をクリックします。
通信 > AS-8400のメンテナンス > エラー番号取得

何のエラーが出ているか確認後、「エラー解除」をクリックしエラー表示が消えることを確認します。

3. のボタン(>)をクリックし、テーブルが+方向へ起動速度で移動することを確認します。
のボタン(>>)をクリックし、テーブルが+方向へ目標速度で移動することを確認します。
どちらの場合も、手動操作パネルの現在位置はカウントアップします。また、現在速度が変化します。
4. 同様に逆向きのボタン(<、<<)をクリックして、テーブルがそれぞれの速度で - 方向に移動することを確認します。
どちらの場合も、手動操作パネルの現在位置はカウントダウンします。また、現在速度が変化します。


SHEET No. 15

作成 2009/5/22 杉原	審査 2009/5/22 田中 優	承認 2009/5/22 田中 優	品名 AS - 8400 かんたんセットアップ	 ネットシステムを追求<SEEK>する シーク電子工業株式会社 SEEK ELECTRONICS CO.,LTD.	図番 T-0335
-----------------------	-------------------------	-------------------------	-------------------------------	---	--------------

(2) 原点復帰

1. 、 や逆向きのボタンをクリックし、テーブルを原点以外の位置に動かします。
2. の原点復帰ボタンをクリックして、テーブルが原点に戻ることを確認します。
テーブルが原点に戻ると現在位置は「000」になります。

SHEET No. 16

作成 2009/5/22 杉原	審査 2009/5/22 田中 優	承認 2009/5/22 田中 優	品名 AS - 8400 かんたんセットアップ	 ネットシステムを追求<SEEK>する シーク電子工業株式会社 SEEK ELECTRONICS CO.,LTD.	図番 T-0335
-----------------------	-------------------------	-------------------------	-------------------------------	--	--------------